



EpilogLaser

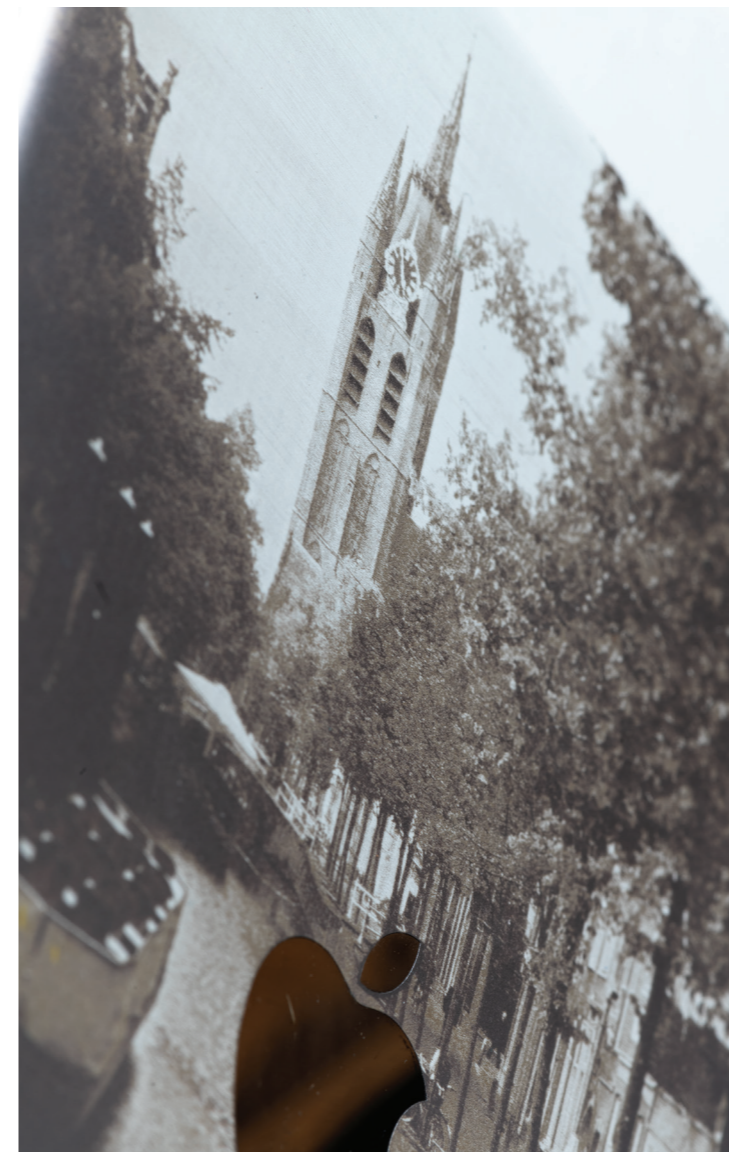


OLTRE 30 ANNI DI ESPERIENZA

Nel 1988, i sistemi rivoluzionari di Epilog Laser hanno mostrato al mondo cosa era possibile fare con un laser, ma anche quanto fosse accessibile per aziende di grandi e piccole dimensioni.

Siamo innovatori e ingegneri che sanno risolvere i problemi, dediti alla progettazione e alla realizzazione dei sistemi laser più rapidi e qualitativi del settore nella nostra sede centrale di Golden, in Colorado, ai piedi delle Montagne Rocciose.

L'apertura di sedi aziendali nei Paesi Bassi e in Canada ha ampliato la nostra presenza a livello internazionale, consentendoci di aumentare il numero degli uffici raggiungibili dalla clientela e il livello di assistenza offerto. Contattaci per programmare una dimostrazione pratica presso il tuo distributore locale e scopri i vantaggi che la tua azienda può ottenere da Epilog Laser, tra cui la velocità di incisione più elevata del settore, la massima precisione nei dettagli e un taglio laser rapido e accurato. Vieni a vedere in che modo Epilog Laser può trasformare la tua attività.





SCEGLI IL TUO LASER

CO₂: versatilità

Incidi e taglia un'ampia gamma di materiali con la nostra serie di laser CO₂. Con un sistema laser CO₂ è possibile incidere tutti i tipi di materiali, tra cui legno, acrilico, gomma, plastica e molti altri ancora.

	Incisione	Taglio
Legno	.	.
Acrilico	.	.
Vetro	.	.
Metalli rivestiti	.	.
Ceramica	.	.
Poliossimetilene	.	.
Stoffa	.	.
Pelle	.	.
Marmo	.	.
Passepartout	.	.
Melamina	.	.
Carta	.	.
Polietilene tereftalato	.	.
Cartone	.	.
Gomma	.	.
Impiallacciatura di legno	.	.
Fibra di vetro	.	.
Metalli verniciati	.	.
Piastrelle	.	.
Plastica	.	.
Sughero	.	.
MDF	.	.
Alluminio anodizzato	.	.
Twill	.	.
Acciaio inossidabile	‡	.
Ottone	‡	.
Titanio	‡	.
Metalli nudi	‡	.

Fibra: incisione del metallo

La sorgente laser in fibra di itterbio raffreddata ad aria di questi sistemi li rende la soluzione ideale per marcare e incidere direttamente il metallo, oltre che per marcare i tecnopolimeri.

Materiali compatibili:

ABS (nero/bianco)	Acciaio dolce 1215 nichelato
Alluminio 6061	Ottone nichelato
Alluminio giallo cromato	Oro nichelato
Alluminio anodizzato	Kovar nichelato
Bayblend FR 110 di Bayer	Acciaio nichelato
Ottone	Nylon
Alluminio spazzolato	PEEK bianco
Fibra di carbonio	Polibutilentereftalato
Nanotubo di carbonio	Policarbonato (nero/bianco)
Ceramica	Resina di policarbonato 121-R
Ceramiche	Polisolfone
Acciaio al cromo-cobalto	Rynite PET
Rame	Santoprene
DAP, ftalato di diallile	Carburo di silicio
Poliossimetilene colorato	Acciaio elettrico
Resina di policarbonato GE Plastics	Wafer di silicio
Alluminio anodizzato	Acciaio inossidabile 303
Vari metalli Inconel	Acciaio inossidabile 17-4 PH
Rivestimento in fosfato di ferro	Acciaio 4043
Acciaio per macchine utensili	Acciaio, macchina utensile
Magnesio	Teflon rinforzato con fibre di vetro
Makrolon	Vari metalli Inconel
Makrolon 2807	Acciaio dolce zincato
Molibdeno	E molti altri!

INCISIONE - TAGLIO - MARCATURA

Incisione di dispositivi elettronici
Taglio e incisione del legno
Incisione di pietra e marmo
Segnaletica in legno e acrilico
Incisione di bottiglie di vino
Targhette e set da scrivania
Gadget per matrimoni
Personalizzazione telefoni
Medagliette per animali

Decorazioni natalizie
Trofei e premi aziendali
Modelli architettonici
Regali unici
Biglietti d'auguri
Intarsi su chitarre
Gioielli personalizzati
Targhe in acrilico
Cornici per foto

Modelli 3D
Segnaletica intarsiata
Incisione di foto
Incisione di codici a barre
Jeans denim incisi
Incisione del logo su componenti
Biglietti da visita incisi
Identificazione strumenti
Marcatura di strumenti medicali

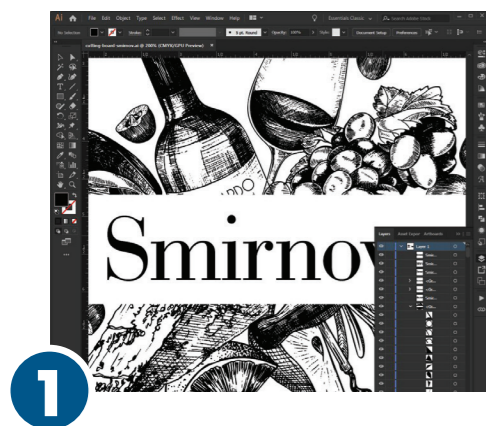
Personalizzazione laptop
Inviti cartacei
Pavimenti in marmo
Incisione di tessuto
Monumenti commemorativi
Complementi d'arredo
Ebanisteria
Marcatura dei prodotti
Incisione industriale

Applique
Giochi
Incisione del vetro
Omaggi aziendali
Articoli sportivi
Album fotografici
Specchi incisi
Incisione di foto
E molto altro ancora!

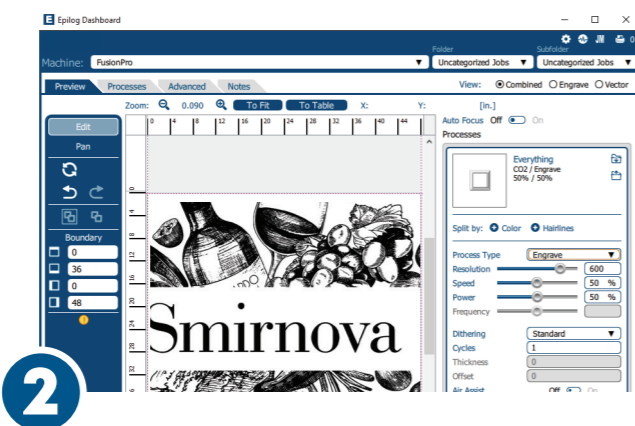
‡ I laser CO₂ marcheranno i metalli nudi se rivestiti con una soluzione per la marcatura dei metalli.

CONFIGURAZIONE FACILE

Dalla progettazione al prodotto finito



1 Realizza il tuo disegno nel software di progettazione grafica che preferisci.



2 Invia in stampa al Laser Dashboard™ di Epilog.



3 Seleziona le impostazioni desiderate e inizia a incidere o tagliare il tuo disegno.

Libreria delle impostazioni per i materiali

La libreria delle impostazioni per i materiali è il primo punto di riferimento per trovare la configurazione ideale per gran parte dei materiali. Questa raccolta di parametri è il risultato di test eseguiti su vari substrati per sapere come impostare al meglio il sistema laser per lavorarli. Se usi un materiale speciale o scopri che una determinata configurazione è perfetta per te, ricordati di salvarne le impostazioni in modo da poterti accedere sempre con il tocco di un pulsante.

Formazione online

Registra il tuo macchinario nella nostra suite gratuita per la formazione online training.epiloglaser.com e accedi agli ultimi suggerimenti e trucchi sulla configurazione dei progetti e a molte altre risorse. La suite per la formazione di Epilog Laser è il manuale online perfetto per imparare a sfruttare al meglio il tuo sistema laser, grazie a dimostrazioni guidate su come impostare i lavori, articoli sulla manutenzione del macchinario e una ricca libreria di video di supporto.

telecamera IRIS™

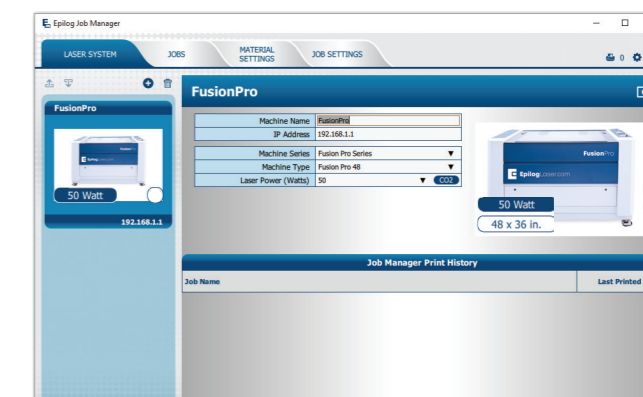
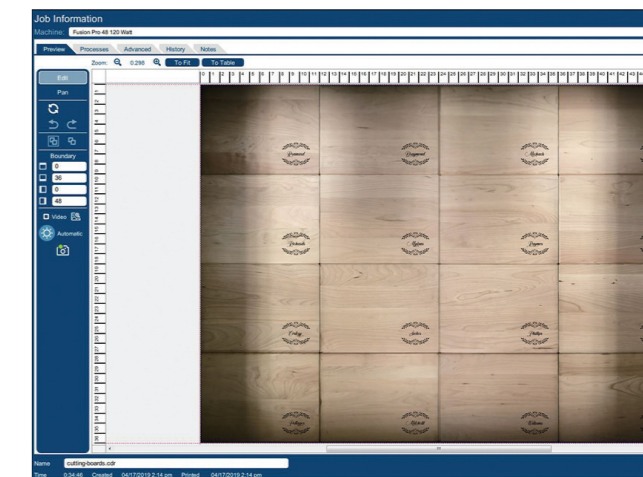
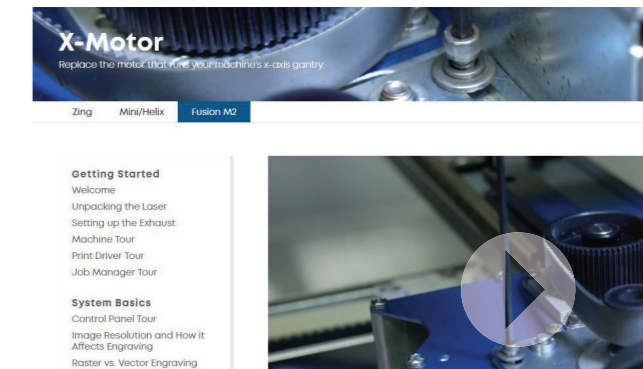
Posizionare l'immagine da incidere non è mai stato così facile. Il sistema a più telecamere IRIS™ del Fusion Edge e del Fusion Pro mostra il piano del laser sullo schermo nel Laser Dashboard™, permettendoti di posizionare con precisione l'immagine sullo schermo e inviarla poi al laser. Puoi anche utilizzare la telecamera posizionata sulla testa del laser del Fusion Pro per riconoscere i segni di registrazione nel tuo disegno ed eseguire incisioni estremamente precise su pezzi prestampati. Per avere la certezza che il lavoro sia posizionato in modo accurato, avvia la funzione immediata Job Trace per visualizzare con esattezza il punto in cui l'immagine verrà incisa sul prodotto.

Fino a 4,2 m/s

Incidere ad alta velocità significa aumentare la produttività della tua azienda. Epilog è orgogliosa di creare macchinari in grado di incidere e produrre pezzi a velocità incredibilmente rapide, garantendo comunque la massima qualità. Il sistema di controllo del movimento del Fusion Pro offre l'incisione più rapida del settore, permettendo al laser di raggiungere una velocità massima di 4,2 m/s con un'accelerazione di 5G. I motori estremamente robusti e il sistema di controllo del movimento progettato industrialmente consentono di raggiungere la massima velocità di incisione senza rinunciare alla risoluzione elevata che caratterizza i sistemi Epilog Laser.

Software Suite™ DI EPILOG

La potente suite di software di Epilog ti permette di posizionare la grafica e duplicare l'immagine sullo schermo, oltre ad accedere al nostro database di materiali in modo semplice e rapido. Salva i tuoi file nel Job Manager™ per accedere a tutti i lavori inviati al laser, organizzare e realizzare nuovamente i progetti e molto altro ancora.

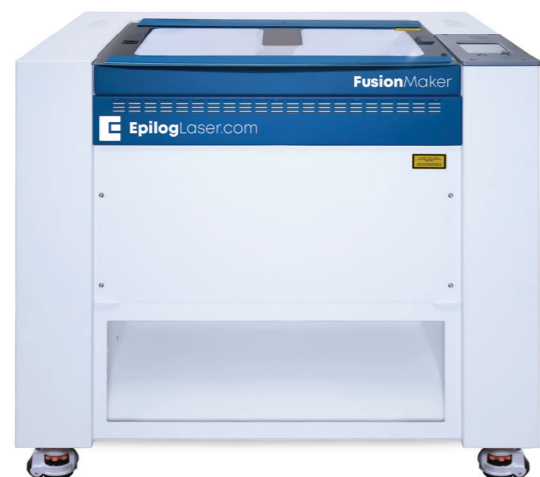


LASER FUSION MAKER



FUSION MAKER 12

- Laser CO2 da 30 o 40 watt
- Piano di lavoro da 610 x 305 x 197 mm
- Telecamera dall'alto IRIS singola



FUSION MAKER 24

- Laser CO2 da 40 watt
- Piano di lavoro da 610 x 610 x 254 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™



FUSION MAKER 36

- Laser CO2 da 30 o 40 watt
- Piano di lavoro da 914 x 610 x 254 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™

Basso costo, alte prestazioni

Fusion Maker, il nuovo sistema laser di Epilog, combina componenti di altissima qualità, un livello di realizzazione industriale di altissimo livello e le più recenti funzionalità di Epilog, proponendosi come il primo sistema laser a basso costo e ad alte prestazioni sul mercato.

Se stai avviando una nuova attività o hai un'attività consolidata e desideri aumentare le tue capacità, oppure se sei semplicemente un amante degli hobby pratici, Fusion Maker è la scelta ideale.

Fusion Maker include le funzioni di posizionamento della telecamera IRIS™ di Epilog, un display touch screen che consente di controllare il laser dalla macchina e le funzionalità di SAFEGUARD™ per mantenere la macchina pulita e priva di polvere e ridurre la necessità di interventi di manutenzione. Scopri perché Fusion Maker è un'aggiunta così entusiasmante alla linea di prodotti Epilog.

Caratteristiche del sistema

	Maker 12	Maker 24	Maker 36
Qualità Made in USA: progettato e prodotto nella sede di Golden, in Colorado	•	•	•
Job Manager™ di Epilog: organizzare, modificare, salvare e stampare al laser i progetti in tutta semplicità	•	•	•
Accelerazione del sistema di 3.5G per la massima velocità	•	•	•
Telecamera IRIS™: telecamera dall'alto per posizionare facilmente il disegno	•	•	•
Caratteristiche SAFEGUARD™: mantieni i componenti meccanici puliti e liberi da residui	•	•	•
Touch screen installato sul macchinario: selezione dei file, funzione Auto Focus e molto altro	•	•	•
Air Assist: rimuove il calore e i gas combustibili dalla superficie di taglio	•	•	•
Opzioni di collegamento: connessioni USB, Ethernet e wireless	•	•	•
Archiviazione dei lavori permanente (fino a 1 GB): tieni i progetti nel macchinario	•	•	•
Auto Focus: mette a fuoco automaticamente il piano di lavoro alla distanza focale corretta	•	•	•
Suite software: pacchetto software Dashboard™ e Job Manager™ di Epilog	•	•	•
Tubi laser in metallo/ceramica, sorgente CO2, raffreddati ad aria, 10,6 micrometri	•	•	•
Flusso d'aria: flusso d'aria ottimizzato per la rimozione efficace di gas e vapore	•	•	•
Ottica Radiance™ del raggio: ottica ad alta risoluzione per incisioni dettagliate	•	•	•
Puntatore laser: rende visibile il raggio per semplificare il posizionamento dei progetti	•	•	•
Job Trace: permette di vedere subito in che punto del materiale verrà inciso il lavoro	•	•	•
Ventole di raffreddamento Super-Silent™: funzionamento meno rumoroso	•	•	•
Compatibilità con rotary a rotelle e mandrino a 3 griffe	•	•	•
Motori passo-passo ad alta velocità: per incisioni estremamente precise e veloci	•	•	•



LASER FUSION EDGE



FUSION EDGE 12

- Disponibile in versione CO₂ o a fibra
- Laser a fibra da 30 watt
- Laser CO₂ da 50 o 60 watt
- Area di lavoro di 610 x 305 x 178 mm
- Telecamera dall'alto IRIS™ singola



FUSION EDGE 24

- Disponibile in versione CO₂
- Laser CO₂ da 50 o 60 watt
- Area di lavoro di 610 x 610 x 254 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™



FUSION EDGE 36

- Disponibile in versione CO₂
- Laser CO₂ da 60, 80 o 100 watt
- Area di lavoro da 914 x 610 x 254 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™

POSIZIONAMENTO TRAMITE TELECAMERA IRIS™

Posiziona il disegno direttamente sull'oggetto utilizzando il sistema di videocamera dall'alto del Fusion Edge. Il disegno può essere rapidamente duplicato sullo schermo, posizionato sul prodotto e inciso in pochi minuti. È il metodo più veloce disponibile per impostare i disegni.

- Funzionalità drag and drop
- Duplica il disegno, ridimensionalo e seleziona le linee di taglio sullo schermo
- Sistema di posizionamento più rapido e semplice



Caratteristiche del sistema

	Edge 12	Edge 24	Edge 36
Qualità Made in USA: progettato e prodotto nella sede di Golden, in Colorado	•	•	•
Job Manager™ di Epilog: software per la gestione del flusso	•	•	•
Accelerazione del sistema di 5G per la massima velocità	•	•	•
Posizionamento tramite telecamera IRIS™: telecamere per posizionare facilmente il disegno	•	•	•
Caratteristiche SAFEGUARD™: mantieni i componenti meccanici puliti e liberi da residui	•	•	•
Touch screen installato sul macchinario: selezione dei file, funzione Auto Focus e molto altro	•	•	•
Air Assist: rimuove il calore e i gas combustibili dalla superficie di taglio	•	•	•
Opzioni di collegamento: connessioni USB, Ethernet e wireless	•	•	•
Archiviazione dei lavori permanente (fino a 1 GB): tieni i progetti nel macchinario	•	•	•
Funzionalità Auto Focus: mette a fuoco il piano di lavoro alla distanza focale corretta	•	•	•
Software Suite: pacchetto di software Dashboard™ e Job Manager	•	•	•
Tubi laser in metallo/ceramica, sorgente CO ₂ , raffreddati ad aria, 10,6 micrometri	•	•	•
o sorgente a fibra da 30 watt, 1064 nm	•		
Ottica Radiance™ per l'incremento del raggio: ottica ad alta risoluzione per incisioni dettagliate	•	•	•
Flusso d'aria: flusso d'aria ottimizzato per la rimozione efficace di gas e vapore	•	•	•
Servomotori CC brushless ad alta velocità: resistono a lavori di incisione impegnativi	•	•	•
Puntatore laser: rende visibile il raggio per semplificare il posizionamento dei progetti	•	•	•
Funzionalità Job Trace: permette di vedere subito in che punto del materiale verrà inciso il lavoro	•	•	•
Pannello frontale rimovibile: accesso facile al vassoio scarti	•	•	•
Ventole di raffreddamento Super-Silent™: funzionamento meno rumoroso	•	•	•
Compatibilità con rotary a rotelle e mandrino a 3 griffe	•	•	•

LASER FUSION PRO



FUSION PRO 24

- Disponibile in versione CO₂, a fibra o a doppia sorgente
- Laser CO₂ da 60 o 100 watt
- Laser a fibra da 30 watt
- Laser a doppia da 30 fibra / 60 CO₂ o 50 fiber / 100 CO₂
- Area di lavoro da 610 x 610 x 228 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™
- Telecamera IRIS™

FUSION PRO 36

- Disponibile in versione CO₂ o a doppia sorgente
- Laser CO₂ da 60, 80, 100 o 120 watt
- Laser a doppia da 30 fibra / 80 CO₂ o 50 fiber / 100 CO₂
- Area di lavoro da 914 x 610 x 228 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™
- Telecamera IRIS™

FUSION PRO 48

- Disponibile in versione CO₂ o a doppia sorgente
- Laser CO₂ da 80 o 120 watt
- Laser a doppia da 50 fibra / 120 CO₂
- Area di lavoro da 1219 x 914 x 311 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™
- Telecamera IRIS™

La velocità di incisione più elevata del settore

Ti presentiamo i sistemi per l'incisione laser più rapidi sul mercato. La linea di prodotti Fusion Pro punta alla qualità dell'immagine e alle prestazioni. Con una velocità massima di 4,2 m/s e un'accelerazione di 5G, i laser Fusion Pro sono i sistemi più rapidi ed efficienti del settore. Sia che tu voglia incidere legno, plastica, metalli rivestiti o vetro, il Fusion Pro ti consente di produrre di più e in tempi più rapidi rispetto a qualsiasi macchinario della concorrenza.

POSIZIONAMENTO TRAMITE TELECAMERA IRIS™

Posizionare la tua grafica non è mai stato così semplice grazie al sistema di posizionamento tramite telecamera IRIS™ del Fusion Pro. Le telecamere consentono di visualizzare dall'alto il piano di lavoro, permettendoti di regolare con precisione la posizione della grafica e di sapere esattamente dove verrà inciso il materiale. Una telecamera sul gruppo con lente consente di individuare i segni di registrazione sul disegno per tagliare e incidere con precisione.

Caratteristiche del sistema

	Pro 24	Pro 36	Pro 48
Qualità Made in USA: progettato e prodotto nella sede di Golden, in Colorado	•	•	•
Incisione ad alta velocità: velocità massima di 4,2 m/s	•	•	•
Accelerazione del sistema di 5G per la massima velocità	•	•	•
Posizionamento tramite telecamera IRIS™: telecamere per posizionare al meglio il disegno	•	•	•
Caratteristiche SAFEGUARD™: mantieni i componenti meccanici puliti e liberi da residui	•	•	•
Touch screen installato sul macchinario: selezione dei file, funzione Auto Focus e molto altro	•	•	•
Compressore e Air Assist: rimuovono il calore e i gas combustibili dalla superficie di taglio	•	•	•
Piano a depressione: porta di scarico sotto il piano	•	•	•
Opzioni di collegamento: connessioni USB, Ethernet e wireless	•	•	•
Archiviazione dei lavori permanente (fino a 1 GB): tieni i progetti nel macchinario	•	•	•
Funzionalità Auto Focus: mette a fuoco automaticamente il piano di lavoro alla distanza focale corretta	•	•	•
Software Suite: pacchetto di software Dashboard™ e Job Manager™	•	•	•
Tubi laser in metallo/ceramica, sorgente CO ₂ , raffreddati ad aria, 10,6 micrometri	•	•	•
o sorgente a fibra, 1064 nm	•		
o configurazione a doppia sorgente	•	•	•
Ottica Radiance™ per l'incremento del raggio: ottica ad alta risoluzione per incisioni dettagliate	•	•	•
Flusso d'aria laminare: flusso d'aria ottimizzato per la rimozione efficace di gas e vapore	•	•	•
Servomotori CC brushless ad alta velocità: resistono a lavori di incisione impegnativi	•	•	•
Puntatore laser: rende visibile il raggio per semplificare il posizionamento dei progetti	•	•	•
Funzionalità Job Trace: permette di vedere subito in che punto del materiale verrà inciso il lavoro	•	•	•
Sportello a ribalta facile da aprire: sportello per l'accesso frontale al sistema laser	•	•	•
Ventole di raffreddamento Super-Silent™: funzionamento meno rumoroso	•	•	•
Compatibilità con rotary a rotelle e mandrino a 3 griffe	•	•	•



LASER FUSION GALVO

FUSION GALVO G100

Questo innovativo macchinario laser produce diversi tipi di marcature sui metalli, tra cui incisioni profonde, segni bianchi lucidi e incisioni ricotte in nero intenso.

- Incida su un'area di incisione fino a 152 x 152 mm o cambi le lenti per l'area di marcatura di 101 x 101 mm
- Doppie telecamere dall'alto IRIS™
- Porta meccanica automatizzata
- Touch screen installato sul macchinario



Due obiettivi, due fotocamere, due scelte di campo

Fusion Galvo include entrambe le lenti F163 e F254 per muoversi senza problemi tra un'area di incisione di 101 x 101 mm e 152 x 152 mm. Due telecamere sopra il campo di incisione si regolano automaticamente secondo l'obiettivo installato, offrendoti più scelte su come ottenere risultati di incisione sempre perfetti per l'area di posizionamento selezionata.

Caratteristiche del sistema

	Galvo G100
Qualità Made in USA: progettato e prodotto nella sede di Golden, in Colorado	•
Crea il tuo progetto su AutoCAD e molti altri programmi e stampalo sulla Laser Dashboard di Epilog	•
Lenti incluse: Obiettivo F163 e F254	•
Realizza i tuoi progetti mentre il laser è in funzione	•
Posizionamento tramite telecamera IRIS™: telecamere per posizionare al meglio il disegno	•
Puoi scegliere tra i lavori, mettere a fuoco il laser, tracciare l'area di marcatura ed eseguire nuovamente i lavori semplicemente premendo un pulsante sull'interfaccia touch screen	•
Opzioni di collegamento: connessioni USB, Ethernet e wireless	•
Archiviazione dei lavori permanente (fino a 1 GB): tieni i progetti nel macchinario	•
Funzionalità Auto Focus: mette a fuoco automaticamente il piano di lavoro alla distanza focale corretta	•
Software Suite: pacchetto di software Dashboard™ e Job Manager™	•
Fibra, 1064 nm	•
Puntatore laser: rende visibile il raggio per semplificare il posizionamento dei progetti	•
Funzionalità Job Trace: permette di vedere subito in che punto del materiale verrà inciso il lavoro	•
Porta meccanica che si abbassa automaticamente all'inizio di un lavoro e si alza al termine	•
Puoi inviare più lavori al laser e scegliere quale eseguire dal pannello di visualizzazione	•
Un controller di scarico integrato attiverà e disattiverà automaticamente molti dei sistemi di scarico più diffusi	•
Compatibilità con rotary a rotelle	•



ACCESSORI

Compressore d'aria

Il compressore d'aria opzionale di Epilog può essere usato insieme alle altre funzioni dell'Air Assist integrato nel sistema. Dirigi un flusso di aria costante sulla superficie di taglio per rimuovere il calore e i gas combustibili dall'area di lavoro. Il compressore d'aria di alta qualità produce 30 psi (2,07 bar) di aria attraverso la struttura dell'Air Assist, offrendoti i migliori risultati di taglio possibili. I piedini in gomma antivibranti riducono il livello di rumorosità del compressore.

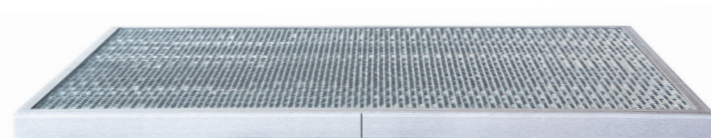
Piani di taglio

Aggiungi il piano di taglio a griglia quando devi tagliare i materiali. Mantenendo i substrati sollevati dal piano durante la lavorazione potrai ridurre le bruciature sul retro del materiale.

Se devi tagliare materiali con il Fusion Pro, scegli tra il piano di taglio a griglia tradizionale o il piano ad aste.

Supporto per macchinario

Aggiungi l'apposito supporto al tuo Fusion Maker 12 o Fusion Edge 12 per trasformarlo in un sistema autonomo. Questo supporto opzionale presenta rotelle di alta qualità per spostare il macchinario all'interno dell'area di lavoro in tutta semplicità, mentre i ripiani lo rendono lo strumento ideale per riporre i materiali più utilizzati.



Utensili rotatori

Il rotary permette di incidere oggetti cilindrici come bicchieri, bottiglie e molto altro. Le tipologie offerte da Epilog sono due: rotary standard a rotelle, ideale per forme cilindriche generiche, tra cui bicchieri, tazze e bottiglie di vino; rotary con mandrino a 3 griffe per progetti più impegnativi in cui è necessario bloccare meccanicamente il cilindro o un oggetto di forma irregolare non cilindrica.

Lenti aggiuntive

Lente da 1,5" (38 mm): incisione ad altissima risoluzione

Nonostante la lente standard da 2,0" (51 mm) offra già dettagli eccezionali, il nostro gruppo con lente da 1,5" (38 mm) è stato progettato per l'incisione ad altissima risoluzione di caratteri estremamente piccoli.

Lente da 4,0" (102 mm): taglio di materiali più spessi e aree interne profonde

La lente da 4,0" (102 mm) produce un raggio laser centralizzato su una maggiore distanza verticale, caratteristica che la rende perfetta per realizzare incisioni all'interno di oggetti concavi, come ad esempio un piatto o una ciotola. Questa lente viene utilizzata anche per il taglio di materiali di grosso spessore, che richiedono l'applicazione di un raggio più allungato.

Piano con perni

Il piano con perni presenta perni mobili progettati per sollevare e sostenere il materiale da tagliare, così da ottenere bordi puliti. Usa questo piano insieme al sistema di posizionamento tramite telecamera IRIS™ del Fusion Pro per visualizzare con precisione la posizione esatta di ogni perno e assicurare la massima qualità di taglio nei bordi.



SPECIFICHE TECNICHE



Fusion Maker 12 (CO₂) Fusion Maker 24 (CO₂) Fusion Maker 36 (CO₂) Fusion Edge 12 (CO₂) Fusion Edge 12 (Fibra) Fusion Edge 24 (CO₂) Fusion Edge 36 (CO₂)

Area di lavoro	610x305mm	610x610mm	914x610mm	610x305mm	610x610mm	914x610mm	
Spessore massimo del materiale	178mm	254mm	254mm	178mm	254mm	254mm	
Potenza elettrica dei tubi laser	30 o 40 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	40 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	40 o 50 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	50 o 60 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	30 watt, a fibra, raffreddati ad aria, collimatore incluso. 1064 nm. Qualità del raggio: M2 < 1,1	50 o 60 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	60, 80, o 100 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri
Software	Laser Dashboard™, Job Manager™ di Epilog						
Memoria	Più file fino a 1 GB. Incidi file di qualsiasi dimensione						
Controllo del movimento	Motori passo-passo ad alta velocità			I servomotori CC brushless ad alta velocità e a rotazione continua sfruttano una tecnologia di codifica rotatoria per un posizionamento più preciso			
Guide lineari dell'asse X	Sistema di guide lineari in acciaio inox rettificato e lucidato, rivestite in teflon e autolubrificanti						
Cinghie	Cinghie di trasmissione di precisione realizzate in Kevlar avanzato di tipo B						
Risoluzione	Controllata dall'utente da 75 a 1200 dpi						
Velocità e potenza	1,5m/s con accelerazione di 3.5G. Controlla velocità e potenza al computer con incrementi dello 0,001% fino al 100%. La mappatura dei colori vettoriale offre impostazioni di velocità, potenza, frequenza e modalità vettoriale/raster			3,05 m/s con accelerazione di 5G. Controlla velocità e potenza al computer con incrementi dello 0,001 % fino al 100 %. La mappatura dei colori vettoriale offre impostazioni di velocità, potenza, frequenza e modalità vettoriale/raster			
Interfaccia di stampa	Collegamento con Ethernet 10 Base-T, porta USB o Wi-Fi. Compatibile con Windows 7/8/10/11						
Dimensioni (L x P x H)	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	
Peso	63kg	102kg	117kg	63kg	102kg	117kg	
Elettrici	Alimentazione a commutazione automatica 100-240 volt, 50 o 60 Hz, monofase. 13 Ampere di assorbimento-MAX per 100-120 volt. 6,5 Ampere di assorbimento -MAX per 220-240 volt.						
Sistema di ventilazione	È necessario un sistema di scarico esterno o di filtraggio interno da 350-400 CFM (595-680 m ³ /h). Una sola porta di uscita, del diametro di 102 mm						
Sicurezza	Prodotto laser classe 2 - 1 mW Onda continua massimo 600-700 nm						



Fusion Pro 24 (CO₂) Fusion Pro 24 (Fibra/Doppia) Fusion Pro 36 (CO₂) Fusion Pro 36 (Doppia) Fusion Pro 48 (CO₂) Fusion Pro 48 (Doppia) Fusion Galvo G100 (Fibra)

610x610mm	914x610mm		1219x914mm		F163: 101x101mm F254: 152x152mm	
228mm		311mm			F163: 254mm F254: 152mm	
60 o 100 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	30 watt, a fibra, raffreddati ad aria, collimatore incluso. 1064 nm. Qualità del raggio: M2 < 1,1 Doppia: 60 watt CO ₂ / 30 watt fibra o 100 watt CO ₂ / 50 watt fibra	60, 80, 100 o 120 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	Fibra, raffreddati ad aria, collimatore incluso. 1064 nm. Qualità del raggio: M2 < 1,1 Doppia: 80 watt CO ₂ / 30 watt fibra o 100 watt CO ₂ / 50 watt fibra	80 o 120 watt, CO ₂ , raffreddati ad aria, in metallo/ceramica, 10,6 micrometri	Fibra, raffreddati ad aria, collimatore incluso. 1064 nm. Qualità del raggio: M2 < 1,1 Doppia: 120 watt CO ₂ / 50 watt fibra	Configurazioni in fibra MOPA da 30 watt, MOPA da 30 watt o MOPA da 60 watt
Laser Dashboard™, Job Manager™ di Epilog						
Più file fino a 1 GB. Incidi file di qualsiasi dimensione						
I servomotori CC brushless ad alta velocità e a rotazione continua sfruttano una tecnologia di codifica rotatoria per un posizionamento più preciso				--		
Sistema di guide lineari in acciaio inox rettificato e lucidato, rivestite in teflon e autolubrificanti. Sistema dual block sull'asse X per una maggiore rigidità					--	
Cinghie di trasmissione di precisione realizzate in Kevlar avanzato di tipo B					--	
Controllata dall'utente da 75 a 1200 dpi						
4,2 m/s con accelerazione di 5G. Controlla velocità e potenza al computer con incrementi dello 0,001 % fino al 100 %. La mappatura dei colori vettoriale offre impostazioni di velocità, potenza, frequenza e modalità vettoriale/raster				--		
Collegamento con Ethernet 10 Base-T, porta USB o Wi-Fi. Compatibile con Windows 7/8/10/11						
1055x834x967mm		1359x833x1029mm		1794x1304x1086mm Piedistallo rimosso: 863mm		711x584x787mm (porta chiusa) 711x584x940mm (porta aperta)
108kg		124kg		295kg		59,5kg
Alimentazione a commutazione automatica 110-240 volt, 50 o 60 Hz, monofase. Assorbimento di 13 ampere per 120 volt. 6,5 Ampere di assorbimento per 240 volt.				220-240 volt, 50 o 60 Hz, monofase. 6,5 Ampere di assorbimento-MAX per 240 volt (50, 60, 80w). 10 Ampere di assorbimento-MAX per 240 volt (120w).		110-240 volt, 50 o 60 Hz, monofase, 15 ampere CA. 13 Ampere di assorbimento-MAX per 100-120 volt. 6,5 Ampere di assorbimento -MAX per 220-240 volt.
È necessario un sistema di scarico esterno o di filtraggio interno da 350-400 CFM (595-680 m ³ /h). Una sola porta di uscita, del diametro di 102 mm				Due porte di uscita superiori e una inferiore. 735 CFM (1248 m ³ /h) totali. Diametro delle porte: 102 mm		È necessario un sistema di scarico esterno o di filtraggio interno da 450 CFM (765m ³ /hr). Una sola porta di uscita, del diametro di 102 mm
Prodotto laser classe 2 - 1 mW Onda continua massimo 600-700 nm						

